

Szállítói Megfeleléségi Nyilatkozat

Szállító: Csavarda Plusz Kft. 1154 Budapest, Dessewffy Arisztid u. 132.


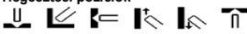
Gyártó, gyártás dátuma, azonosításhoz szükséges adatok: csomagoláson feltüntetve!
 Amennyiben a csomagoláson ez nincs feltüntetve, a Csavarda Plusz Kft. Rendszeréből ezt számlaszám alapján lekérdezheti.

Termék megnevezése, felhasználási területe: OK 46.16 hegesztő elektróda.

Átvételi előírások:

Műszaki specifikációk:

OK 46.16. hegesztő elektróda .

| OK 46.16 | | MMAW | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------------------|--|--------|---|---------------|-------------------|----------|----------|------------------------|---------|-----------|------|------|----|---|----|---|----|---|-------|-------|--|--|
| Rutilos | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Általános leírás | | Besorolás | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Vékony és közepvastag lemezek hegesztéséhez javasolt rutilos bevonatú hegesztőelektróda. Minden pozícióban jól alkalmazható. Nagyon jó ívgyújtási és iv újragyújtási tulajdonságok. Az OK 46.00-hoz képest vastagabb bevonat miatt kis fröcsköléssel hegeszthető. | | SFA/AWS A5.1 E7014 EN ISO 2560-A E 38 0 RC 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kihozatal | | Varratfém átlagos vegyi összetétele, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100% | | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>S</th> <th>P</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,05-0,12</td> <td>0,2-0,6</td> <td>0,25-0,75</td> <td>0,03</td> <td>0,03</td> </tr> </tbody> </table> | | C | Si | Mn | S | P | 0,05-0,12 | 0,2-0,6 | 0,25-0,75 | 0,03 | 0,03 | | | | | | | | | | |
| C | Si | Mn | S | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,05-0,12 | 0,2-0,6 | 0,25-0,75 | 0,03 | 0,03 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hegesztőáram | | Varratfém átlagos mechanikai jellemzői | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AC DC+ DC- | | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Folyáshatár</td> <td>440 MPa</td> </tr> <tr> <td>Szakítószilárdság</td> <td>505 MPa</td> </tr> <tr> <td>Nyúlás</td> <td>28%</td> </tr> </table> | | Folyáshatár | 440 MPa | Szakítószilárdság | 505 MPa | Nyúlás | 28% | | | | | | | | | | | | | | |
| Folyáshatár | 440 MPa | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Szakítószilárdság | 505 MPa | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nyúlás | 28% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Üresjárat feszültség | | Ütőmunka (KV) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| U > 50 V | | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Vizsgálati hőmérséklet</th> <th>Ütőmunka (KV)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+20°C</td> <td>75 J</td> </tr> <tr> <td>0°C</td> <td>70 J</td> </tr> <tr> <td>-20°C</td> <td>40 J</td> </tr> </tbody> </table> | | Vizsgálati hőmérséklet | Ütőmunka (KV) | +20°C | 75 J | 0°C | 70 J | -20°C | 40 J | | | | | | | | | | | | |
| Vizsgálati hőmérséklet | Ütőmunka (KV) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| +20°C | 75 J | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0°C | 70 J | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| -20°C | 40 J | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hegesztési pozíciók | | Jóváhagyások | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>ABS</td><td>2</td></tr> <tr><td>BV</td><td>2</td></tr> <tr><td>CE</td><td>EN 13479</td></tr> <tr><td>DB</td><td>10.039.37</td></tr> <tr><td>DNV</td><td>2</td></tr> <tr><td>GL</td><td>2</td></tr> <tr><td>LR</td><td>2</td></tr> <tr><td>RS</td><td>2</td></tr> <tr><td>VdTÜV</td><td>02528</td></tr> </table> | | ABS | 2 | BV | 2 | CE | EN 13479 | DB | 10.039.37 | DNV | 2 | GL | 2 | LR | 2 | RS | 2 | VdTÜV | 02528 | | |
| ABS | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BV | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CE | EN 13479 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DB | 10.039.37 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DNV | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GL | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LR | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RS | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VdTÜV | 02528 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hegesztési paraméterek | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Átmérő x hossz (mm) | Hegesztőáram min (A) | Hegesztőáram max (A) | W (kg) | η (%) | N (kg/kg) | B (db/kg) | H (kg/h) | T (s/db) | Hegesztőfeszültség (V) | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.0x300 | 50 | 70 | 1.1 | 94 | 0.57 | 167 | 0.54 | 40 | 24 | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.0x350 | 50 | 70 | 1.3 | 99 | 0.89 | 135 | 0.58 | 46 | 24 | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.5x350 | 60 | 100 | 1.9 | 99 | 0.6 | 88 | 0.9 | 49 | 25 | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.2x350 | 80 | 150 | 3.2 | 100 | 0.58 | 52 | 1.3 | 59 | 23 | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.0x350 | 100 | 200 | 4.9 | 105 | 0.59 | 34 | 1.8 | 65 | 24 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.0x450 | 150 | 260 | 9.8 | 105 | 0.63 | 17 | 2.30 | 105 | 26 | | | | | | | | | | | | | | |
| W = 100 db elektróda tömege η = 1 kg maghuzallal lehegesztett varratfém * 100 (kihozatali hatások) N = Varratfém-tömeg / elektródatömeg B = 1 kg varratfémhez szükséges elektróda H = Varratfém-tömeg / 1 óra ividő (a maximális áramerősség 90 %-val) T = 1 darab elektróda leolvastásához szükséges idő (a maximális áramerősség 90 %-val) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Budapest, 2013.01.01.


CSAVARDA PLUSZ Kft.
 1154 Budapest
 Dessewffy Arisztid u. 132.
 Adószám: 14330300-2-42
 Cg.: 01-09-899092

Bánfi Zolt

Ügyvezető igazgató

Jelen nyilatkozat érvényessége: A Csavarda Plusz Kft. által 2013.01.01. után kiállított számla alapján, az azon szereplő mennyiségre vonatkozóan, illetve a nyilatkozat módosításáig vagy visszavonásáig!

Jelen nyilatkozat a 93/68/EKG irányelv szerint módosított, építési termékek vonatkozó 89/106/EKG irányelv alapján megalkotott az építési termékek műszaki követelményeinek, megfelelőség igazolásának, valamint forgalomba hozatalának és felhasználásának részletes szabályairól szóló 3/2003. (I.25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 5. számú melléklet alapján készült.