

# CSAVARDA PLUSZ KFT.

1154 Budapest, Dessewffy A.u.132

Telefon: 06(1) 306 3641

Fax: 06(1) 306 3642



## Szállítói Megfeleléségi Nyilatkozat

**Szállító:** Csavarda Plusz Kft. 1154 Budapest, Dessewffy Arisztid u. 132.

**Gyártó, gyártás dátuma, azonosításhoz szükséges adatok:** csomagoláson feltüntetve!

Amennyiben a csomagoláson ez nincs feltüntetve, a Csavarda Plusz Kft. Rendszeréből ezt számlaszám alapján lekérdezheti.

**Termék megnevezése, felhasználási területe:** Hengeres fejű belsőkulcsnyílású metrikus csavar, általános rögzítéstechnikai célokra, az ipar minden területén.

**Átvételi előírások:** ISO 3269 szerint.

### Műszaki specifikációk:

Hengeres fejű belsőkulcsnyílású csavar  
DIN 912 (ISO 4762) szabvány szerint

Alapanyag: 12.9 min.edzett acél

Felületkezelés:

1. Natúr

Méretek:

M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16

M18, M20, M22, M24, M27, M30, M33, M36

M39, M42

Otvözött és ötvözetlen acélból készült kötélemek mechanikai tulajdonságai MSZ EN ISO 898-1:2013

A csavarok mechanikai tulajdonságaira vonatkozó eredmények szobahőmérsékleten végzett vizsgálat alapján

Tulajdonság	Szálrdsági osztály												
	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8		9.8	10.9	12.9			
						dS16*	d>16*	ds16					
1 Szaktírozásiárdság, R <sub>m</sub> , MPa	400		500		600	800	800	900	1000	1200			
2 Alsó folyáshatár, R <sub>eL</sub> , MPa	240		300		300	300	300	300	300	300			
3 0,2%-os folyáshatár R <sub>p0.2</sub> , MPa	-		-		640	640	720	900	1080	1100			
4 0,0048 d megnyúláshoz tartozó, az egész csavara vonatkozó folyáshatár R <sub>m</sub> , MPa	-		400		480	-		-		-			
5 Vizsgálati terhelés alatti feszültség, S <sub>t</sub> , MPa	225		310		280	380	440	580	600	650	830	970	
Vizsgálati terhelés alatti feszültségábrány	S <sub>t</sub> /R <sub>m</sub> vagy S <sub>t</sub> /R <sub>eL</sub>		0,94		0,91	0,93	0,90	0,92	0,91	0,91	0,90	0,88	0,88
6 Szakadási nyúlás, A, %	22		-		20	-	-	12	12	10	9	8	
7 Szakadási nyúlás az egész csavara, A <sub>e</sub> , %	-		-		0,22	0,20	-	-	-	-	-	-	
9 Csavarfej megbízhatósága	Nincs törés												
10 Vickers keménység, HV F ≥ 98 N	min. 120		130		155	160	190	250	255	290	320	385	
	max. 220*		250		320	335	360	380	435				
11 Brinell keménység, HBW F = 30 D <sup>2</sup>	min. 114		124		147	152	181	238	242	278	304	366	
	max. 209*		238		304	318	342	361	414				
12 Rockwell keménység, HRB	min. 67		71		79	82	89	-		-		-	
	max. 95,0*		-		-		-		-		-		
Rockwell keménység, HRC	min. -		-		-		22	23	28	32	39	39	
	max. -		-		-		32	34	37	39	44		
13 Felületi keménység, HV 0.3	min. -		-		-		+	+	+	+	+	+	
14 Nem dekarbonizált menetszakasz magasság értéke, E, mm	min. -		-		-		1/2 H <sub>t</sub>		5/8 H <sub>t</sub>	3/4 H <sub>t</sub>	-		
Dekarbonizálás maximális mélysége, G, mm	max. -		-		-		0,015		-		-		
15 Szálrdságcsökkenés megérésztés után, HV	max. -		-		-		20		-		-		
16 Szakadási nyomaték, M <sub>B</sub> , Nm	min. -		-		-		-		-		ISO 898-7 szerint		
17 Fajlagos űltmunka K <sub>v</sub> , J	min. -		-		-		27	27	27	27	27	27	
18 Felületi hibák	ISO 6157-1*												
	ISO 6157-3												

\* Ezek az értékek nem vonatkoznak szerkezeti csavarokra.  
\* Szerkezeti csavaroknál, ahol d ≥ M12.  
\* A névleges értékek csak a besorolási osztályok jelölési rendszere miatt vannak megadva.  
\* Ha az alsó folyási határ (R<sub>eL</sub>) nem lehet meghatározni, akkor 0,2%-os maradó nyúláshoz tartozó folyáshatár (R<sub>p0.2</sub>) a mértékadó.  
\* A 4.6, 5.6, és 6.8 szálrdsági osztályhoz tartozó R<sub>p0.2</sub> értékek még vizsgálat alatt vannak.  
\* A vizsgálati terhelés értékeit az SS-EN-ISO 691-1:2013 tartalmazza.  
\* Maximális keménység a kötélem végén 250 HV, 238 HB, vagy 99,5 HRB.  
\* A felületi keménység nem haladhatja meg 30 HV értéknél többel a magkeménység értékét HV 0.3 kisterhelésű mérés esetén.  
\* A felületi keménység egyetlen esetben sem haladhatja meg a 390 HV értéket.  
\* A felületi keménység egyetlen esetben sem haladhatja meg a 435 HV értéket.  
\* Az értékek a -20 °C teszt hőmérsékleten kerültek meghatározásra.  
\* d > 16 mm méretre vonatkozik.  
\* A K<sub>v</sub> értéke még vizsgálat alatt van.  
\* Az ISO 6157-1 és 6157-3 helyett megállapodás köthető a gyártó és a vevő között.

Bánfi Zsolt  
CSAVARDA PLUSZ KFT.  
1154 Budapest  
Dessewffy Arisztid u. 132.  
Adószám: 14330300-2-42  
Cg.: 01-09-899092

Budapest, 2013.01.01.

Bánfi Zsolt

Ügyvezető igazgató

**Jelen nyilatkozat érvényessége:** A Csavarda Plusz Kft. által 2013.01.01. után kiállított számla alapján, az azon szereplő mennyiségre vonatkozóan, illetve a nyilatkozat módosításáig vagy visszavonásáig!

Jelen nyilatkozat a 93/68/EKG irányelv szerint módosított, építési termékek vonatkozó 89/106/EKG irányelv alapján megalkotott az építési termékek műszaki követelményeinek, megfelelőség igazolásának, valamint forgalomba hozatalának és felhasználásának részletes szabályairól szóló 3/2003. (I.25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 5. számú melléklet alapján készült.